



Prof. Dr. Markus Roth

T +49 6421 28-23150
markus.roth@jura.uni-marburg.de
Universitätsstr. 6r
35032 Marburg

16.02.2026

Seminar zum Arbeits- und Unternehmensrecht im Sommersemester 2026

Im Sommersemester 2026 biete ich ein Seminar zu aktuellen Problemen des Arbeits- und Unternehmensrechts an. Angeboten werden sollen Themen zum deutschen und europäischen Arbeitsrecht, zum deutschen und europäischen Gesellschaftsrecht, zum Verbraucherdarlehensrecht sowie zum Recht der Altersvorsorge.

Das Seminar richtet sich an Studierende der Schwerpunktbereiche „Recht der Privatperson“ und „Recht des Unternehmens“.

Angeboten werden zwei Bearbeitungszeiträume, die je nach Präferenz belegt werden können. Der erste Bearbeitungszeitraum beginnt am 17.03.2026 und endet am 27.04.2026. Der zweite Bearbeitungszeitraum beginnt am 28.04.2026 und endet am 08.06.2026.

Die Themenbekanntgabe und Themenvergabe erfolgt kurz vor dem jeweiligen Bearbeitungszeitraum.

Um eine unverbindliche Voranmeldung an Herrn Jonathan Engel via E-Mail (jonathan.engel@jura.uni-marburg.de) unter Angabe des Schwerpunktbereichs und des präferierten Bearbeitungszeitraums wird gebeten. Bei weiteren Fragen zum Seminarablauf, der Themenvergabe, den Fristen und Rahmenbedingungen können Sie sich ebenfalls gerne an Herrn Engel wenden.

Mit freundlichen Grüßen

(Prof. Dr. Markus Roth)