



# Marburger Juristische Gesellschaft e. V.

Es ergeht herzliche

## Einladung zum

### Gesellschaftsabend des Sommersemesters 2025

am **25. Juni 2025**, um **19 Uhr s.t.**  
im Technologie- und Tagungszentrum  
Marburg, Software-Center 3.

Es spricht

**Dr. Stefan Klenner,**  
Frankfurter Allgemeine Zeitung

zu dem Thema:

**„Jura und Journalismus“**

Für Getränke und Snacks ist gesorgt.

Alle Mitglieder ebenso wie interessierte Gäste sind herzlich willkommen.

gez.:

Prof. Dr. Dr. h. c. Hans-Detlef Horn

Prof. Dr. Stefanie Bock