

Beginn: jeweils **11:00 Uhr**, falls nicht anders angegeben
Treffpunkt: **Cafeteria im Botanischen Garten**

- So 10. Januar** „Tropennacht“ ab 17:00 Uhr – Prof. Dr. Gerhard Kost u. Freundeskreis, Führungen und Cocktails, 17:00 für Kinder, 18:00 und (bei Bedarf) 19:30 Uhr für Erwachsene
- So 07. Februar** „Gartenreise an den Lago Maggiore“ –Sabine Köhler, Agapanthus Reisen, Vortrag
- So 07. März** „Wildblumenblüte in Westaustralien“ – Dr. Hans Moser, Vortrag
- So 04. April** Ostersonntag, keine Veranstaltung
- So 02. Mai** „Die späte Bronzezeit im Marburger Raum“ – Dr. Claus Dobiak, Führung durch die Anlage der Hügelgräber
- So 06. Juni** „Vogelbeobachtung im Botanischen Garten“ – PD Dr. Martin Kraft
Achtung! Die Führung beginnt um **9:30 Uhr**
- So 05. Juli** „Der Alpenlehrpfad im Botanischen Garten“ – Dr. Andreas Titze, Führung
- So 01. August** **Ferienzeit**
- So 05. September** „Keltengarten“ – Britta von Daake, Kurt Schmidt, Führung
- So 03. Oktober** „Stauden“, NN
- So 07. November** „Die Pflanzenwelt der Kanaren“ – Prof.Dr. Gerhard Kost, Vortrag und Führung durch das Kanarenschauhaus
- So 05. Dezember** „Die Orchideensammlung im Botanischen Garten“ – Heiko Moog, Führung

Weitere Veranstaltungen:

Pflanzenflohmarkt organisiert vom Freundeskreis des Botanischen Gartens. - 24. April, 14-17:00 Uhr, nur private Anbieter,
Anmeldungen: Tel. 06421/41333

Großer Pflanzenmarkt
Samstag/Sonntag, 15. - 16. Mai, ab 10:00 bis 18:00 Uhr

Woche der Botanischen Gärten:
„Biodiversität - Vielfalt des Lebens“ 5. bis 13. Juni,
bitte beachten Sie die separaten Programmblätter

Sonntagskonzerte
30. Mai: Concertband „Life“ der Musikschule Marburg
06. Juni: Wodga Lemon Gang – Jazz im Bot. Garten
13. Juni: Musikkapelle Niederklein
20. Juni: Sinfonisches Blasorchester des VfL 1860 Marburg e.V.
27. Juni: Big Band des VfL 1860 Marburg e.V.
04. Juli: Ev. Posaunenchor 1950 Bracht (60 jähriges Jubiläum)

Sommerfest/Gartentag
22. August, es erfolgt ein gesonderter Hinweis

Herbstfest
31. Oktober, es erfolgt ein gesonderter Hinweis

Gartengespräche des Freundeskreises
jeden 1. **Donnerstag** im Monat ab 19:30 Uhr
Informationen und Meinungs austausch zu einem aktuellen
Garten/Pflanzen-Thema

Aktuelle Hinweise finden Sie unter: <http://www.uni-marburg.de/botgart/>
oder <http://www.uni-marburg.de/fb17/freundeskreis-botgart>

Öffnungszeiten des Gartens
Sommer (1. Mai - 26. Oktober) 9:00 bis 18:00 Uhr
Winter (1. November - 30. April) 9:00 bis 16:00 Uhr
(Freigelände, Eintritt frei), Sa, So: 12:00 bis 16:00 Uhr (Gewächshäuser)
Eintritt: 2,-/1,- Euro

Botanischer Garten
Philipps-Universität Marburg



Programm
2010